

Факултет за машинство и грађевинарство у Краљеву
Универзитета у Крагујевцу
Број: 985
Краљево, 27. 08 2013. година

УНИВЕРЗИТЕТ У КРАГУЈЕВЦУ			
Прихваћено: 29.08.2013.			
Оп. ред	Број	Приват	Вредност
	438/2		

На основу члана 42. став 2. Закона о високом образовању ("Службени гласник РС" број 76/05, 100/07, 97/08, 44/10 и 93/12), члана 36. и 104. алинеја 27. Статута Универзитета у Крагујевцу (пречишћен текст број 138 од 25. 01 2011. године) и чланова 22. и 78. алинеја 2. Статута Факултета за машинство и грађевинарство у Краљеву Универзитета у Крагујевцу, Наставно научно веће на седници одржаној 27. 08 2013. године донело је следећу

О Д Л У К У

о усвајању предлога измена и допуна студијског програма основних академских студија
Машинско инжењерство

1. Утврђује се предлог измена и допуна студијског програма основних академских студија Машинско инжењерство на Факултету за машинство и грађевинарство у Краљеву због преласка са трогодишњих на четворогодишње студије у обиму од 240 ЕСПБ бодова а у циљу стицања стручног назива дипломирани инжењер машинства у оквиру кога се уводе четири модула:
 - Пројектовање у машиноградњи;
 - Производно машинство;
 - Аутоматско управљање, роботика и флуидна техника;
 - Енергетика и заштита животне средине,
2. Саставни део ове одлуке је студијски програм из тачке 1. ове одлуке.
3. Ова одлука доставља се Универзитету у Крагујевцу на даљи поступак.

О б р а з л о ж е њ е

Законом о изменама и допунама Закона о високом образовању из 2010. године промењени су услови за стицање стручних и академских назива тако да лице које заврши основне академске студије у у обиму од најмање 240 ЕСПБ бодова стиче стручни назив „дипломирани“ са назнаком звања првог степена академских студија из одговарајуће области. Препознајући интерес привредног окружења и студената приступило се измени система студирања са 3+2+3 на 4+1+3. Због тога су извршене измене и допуне студијског програма основних академских студија Машинско инжењерство тако да се њихова реализација са три године – шест семестара проширује на четири године – осам семестара у обиму од 240 ЕСПБ бодова у циљу стицања стручног назива дипломирани инжењер машинства у оквиру кога се уводе четири модула:

- Пројектовање у машиноградњи;
- Производно машинство;
- Аутоматско управљање, роботика и флуидна техника;
- Енергетика и заштита животне средине,

Према члану 42. став 2. Закона о високом образовању ("Службени гласник РС" број 76/05, 100/07, 97/08, 44/10 и 93/12) и члана 36. Статута Универзитета у Крагујевцу, измене и допуне студијског програма за који је Факултет добио дозволу за рад (број 612-00-01872/2009-04 од 16. 02 2010. године) а које се врше ради његовог усклађивања са организацијом рада и

достигнућима науке и уметности, не сматрају се новим студијским програмом. О измени односно допуни студијског програма Факултет обавештава Министарство у року од 60 дана од дана доношења одлуке о измени и допуни студијског програма. У складу са ставом Комисије за акредитацију и проверу квалитета прелазак са система студирања 3+2+3 на систем 4+1+3 не сматрају се новим студијским програмом.

На основу свега наведеног Веће је донело одлуку као у диспозитиву.



ДЕКАН

M. Gašić
др Миломир Гашић, ред.проф.

ДОСТАВИТИ:

- Универзитету у Крагујевцу;
- декану
- продекану за наставу;
- архиви.