

Факултет за машинство и грађевинарство у Краљеву
Универзитета у Крагујевцу
Број: 985/1
Краљево, 27. 08 2013. година

УНИВЕРЗИТЕТ У КРАГУЈЕВЦУ

Примљено: 29.08.2013.			
Оп. ред	Број	Рачун	Вредност
	439/1		

На основу члана 42. став 2. Закона о високом образовању ("Службени гласник РС" број 76/05, 100/07, 97/08, 44/10 и 93/12), члана 36. и 104. алинеја 27. Статута Универзитета у Крагујевцу (пречишћен текст број 138 од 25. 01 2011. године) и чланова 22. и 78. алинеја 2. Статута Факултета за машинство и грађевинарство у Краљеву Универзитета у Крагујевцу, Наставно научно веће на седници одржаној 27. 08 2013. године донело је следећу

О Д Л У К У

о усвајању предлога измена и допуна студијског програма мастер академских студија
Машинско инжењерство

1. Утврђује се предлог измена и допуна студијског програма мастер академских студија Машинско инжењерство на Факултету за машинство и грађевинарство у Краљеву због преласка са двогодишњих на једногодишње студије у обиму од 60 ЕСПБ бодова а у циљу стицања академског назива мастер инжењер машинства.
2. Изменама и допунама студијског програма мастер академске студије Машинско инжењерство врше се следеће промене модула:
 - Модул Урбано инжењерство се укида;
 - Модул Производне технологије мења назив у Производно машинство;
 - Модул Компјутерско пројектовање у машиноградњи мења назив у Пројектовање у машиноградњи;
 - Модул Енергетско машинство и аутоматско управљање подељен је на два модула Аутоматско управљање, роботика и флуидна техника и Енергетика и заштита животне средине тако да се овај студијски програм реализује у оквиру следећа четири модула:
 1. Пројектовање у машиноградњи;
 2. Производно машинство;
 3. Аутоматско управљање, роботика и флуидна техника;
 4. Енергетика и заштита животне средине,
3. Саставни део ове одлуке је студијски програм из тачке 1. ове одлуке.
4. Ова одлука доставља се Универзитету у Крагујевцу на даљи поступак.

Образложење

Законом о изменама и допунама Закона о високом образовању из 2010. године извршене су измене у називима студијских програма па се назив студија другог степена „дипломске академске студије“ мења у назив „мастер академске студије“ а промењен је и академски назив који лице стиче по завршетку овог степена студија тако да лице које заврши мастер академске студије у стиче академски назив „мастер“ са знаком звања другог степена академских студија из одговарајуће области. У складу са овим указала се потреба да се изврши усклађивање назива студијског програма и академског назива.

Осим тога Факултет је препознао интерес привредног окружења и студената па се приступило измени система студирања са 3+2+3 на 4+1+3. Због тога су извршене измене и допуне студијског програма основних академских студија Машинско инжењерство које су условиле и измену и допуну студијског програма мастер академских студија тако да се њихова реализација

са две године – четири семестра смањује на једну годину – два семестра у обиму од 60 ЕСПБ бодова у циљу стицања академског назива мастер инжењер машинства.

Изменама и допунама студијског програма мастер академске студије Машинско инжењерство извршене су следеће промене модула:

- Модул Урбано инжењерство се укида;
- Модул Производне технологије мења назив у Производно машинство;
- Модул Компјутерско пројектовање у машиноградњи мења назив у Пројектовање у машиноградњи;
- Модул Енергетско машинство и аутоматско управљање подељен је на два модула Аутоматско управљање, роботика и флуидна техника и Енергетика и заштита животне средине тако да се овај студијски програм реализује у оквиру следећа четири модула:
 1. Пројектовање у машиноградњи;
 2. Производно машинство;
 3. Аутоматско управљање, роботика и флуидна техника;
 4. Енергетика и заштита животне средине.

Према члану 42. став 2. Закона о високом образовању ("Службени гласник РС" број 76/05, 100/07, 97/08, 44/10 и 93/12) и члана 36. Статута Универзитета у Крагујевцу, измене и допуне студијског програма за који је Факултет добио дозволу за рад (број 612-00-01872/2009-04 од 16. 02' 2010. године) а које се врше ради његовог усклађивања са организацијом рада и достигнућима науке и уметности, не сматрају се новим студијским програмом. О измени односно допуни студијског програма Факултет обавештава Министарство у року од 60 дана од дана доношења одлуке о измени и допуни студијског програма. У складу са ставом Комисије за акредитацију и проверу квалитета прелазак са система студирања 3+2+3 на систем 4+1+3 не сматрају се новим студијским програмом.

На основу свега наведеног Веће је донело одлуку као у диспозитиву.



ДЕКАН

др Миломир Гашић, ред.проф.

ДОСТАВИТИ:

- Универзитету у Крагујевцу;
- декану
- продекану за наставу;
- архиви.