

## ФАКУЛТЕТ ТЕХНИЧКИХ НАУКА У ЧАЧКУ

Универзитет у Крагујевцу

Број: III-01-454/6

Датум: 04.11.2025.год.

Крагујевац

**ИЗВЕШТАЈ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА  
НА КОНКУРС ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ НАСТАВНИКА УНИВЕРЗИТЕТА**

за поље техничко-технолошких наука

- обавезна садржина -

ПРИЈАВЉЕНО		
Организација	Датум	Вредност
	4.11.2025	
2601		

(Свака рубрика мора бити попуњена)

(Ако нема података, рубрика остаје празна али назначена)

(У рубрикама у којима је назначено да је реч о услову само за избор о одређено звање рубрику попуњавати само за изборе у звање за који је услов тражен)

## I ПОДАЦИ О КОНКУРСУ, КОМИСИЈИ И КАНДИДАТИМА

- Одлука о расписивању конкурса, орган и датум доношења одлуке:  
Конкурс је расписан на основу:  
- Закључка Наставно научног већа бр. 012-12-1183/9 од 22.05.2025. год.  
- Одлуке Декана Факултета техничких наука у Чачку бр. 012-1258 од 27.05.2025. год.
- Датум и место објављивања конкурса:  
Конкурс је објављен у публикацији „Послови“ број 1148 од 11.06.2025. године, на страни 57 и 58, као и на сајту Универзитета у Крагујевцу (Текст конкурса).
- Број наставника који се бира, звање, назив научне области и уже научне области за коју је расписан конкурс:  
Конкурс је расписан за избор једног наставника у звању редовни професор за научну област Машинско инжењерство, ужа научна област Производно машинство, на неодређено време.
- Састав комисије са знаком имена и презимена сваког члана, звања, назива уже научне области за коју је изабран у звање, датум избора у звање и установа у којој је члан комисије запослен:  
На основу Одлуке Већа за техничко-технолошке науке Универзитета у Крагујевцу (одлука бр. IV-04-577/13 од 24.10.2025. године) формирана је Комисија за припрему извештаја о пријављеним кандидатима на конкурс за избор у звање ванредни или редовни професор за ужу научну област Производно машинство, у саставу:
  - Др Богдан Неђић, редовни професор у пензији, председник Комисије Факултет инжењерских наука у Крагујевцу, Универзитет у Крагујевцу  
Ужа научна област: Производно машинство  
Датум избора у звање: 15.09.2009. год.
  - Др Петар Годоровић, редовни професор, члан комисије Факултет инжењерских наука у Крагујевцу, Универзитет у Крагујевцу  
Ужа научна област: Производно машинство  
Датум избора у звање: 25.05.2017. год.
  - Др Предраг Јанковић, редовни професор, члан комисије Машински факултет у Нишу, Универзитет у Нишу  
Ужа научна област: Производни системи и технологије  
Датум избора у звање: 15.07.2020. год.
- Пријављени кандидати:  
Др Јелена Баралић, Пријава на конкурс, Биографија, Списак радова

## II БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ О КАНДИДАТИМА

- Име, име једног родитеља и презиме:  
Јелена (Чедомир) Баралић (Извод из МКР, Уверење о држављанству)
- Звање:  
Доктор техничких наука, дипломирани машински инжењер
- Датум и место рођења, адреса:  
05.11.1970. године, Горњи Милановац, [REDACTED]
- Доказ надлежног органа о испуњавању услова у погледу неосуђиваности:  
Уверење да није покренут кривични поступак и да није покренута истрага (Уверење СУД)  
Уверење о неосуђиваности (Уверење МУП)
- Установа или привредни субјект или друго правно лице где је кандидат тренутно запослен и професионални статус:  
Универзитет у Крагујевцу, Факултет техничких наука у Чачку, ванредни професор
- Година уписа и завршетка основног високог образовања, универзитет, факултет, назив студијског програма (студијска група), просечна оцена током студија и стечени стручни, односно академски назив:

1989-1995. године, Универзитет у Крагујевцу, Машински факултет у Крагујевцу, смер: Производно машинство, просечна оцена: 7,72 (седам и 72/100), дипломирани машински инжењер
7. Година уписа и завршетка мастер, специјалистичких, односно магистарских студија, универзитет, факултет, назив студијског програма, просечна оцена током студија, научна област и стечени академски назив:
1995-2004., Универзитет у Крагујевцу, Машински факултет, смер: Производно машинство, 8,88, <u>магистар техничких наука</u>
8. Наслов мастер рада, специјалистичког рада, односно магистарске тезе: “Техничка дијагностика хидрауличног система за копирање на обрадним аутоматима“
9. Универзитет, факултет, назив студијског програма докторских студија, година уписа, научна област и просечна оцена: Универзитет у Крагујевцу, Машински факултет, Производно машинство, 2008, Производне технологије
10. Наслов докторске дисертације, година одбране и стечено научно звање: „Енергија и квалитет обраде абразивним воденим млазом“, 2014, <u>доктор техничких наука</u>
11. Знање светских језика - наводи: чита, пише, говори, са оценом одлично, врло добро, добро, задовољавајуће: Енглески језик: одлично чита и говори и врло добро пише
12. Област, ужа научна област: Машинско инжењерство, Производно машинство
13. Место и трајање специјализација и студијских боравака у иностранству (30 и више дана): /
14. Кретање у професионалном раду (установа, факултет, универзитет или фирма, трајање запослења и звање - навести сва звања): - АД „Металац“, Горњи Милановац, 1995. – 1996. – Водећи конструктор – технолог, - АД „Металац“, Горњи Милановац, 1996. – 1998. – Главни инжењер одржавања, - АД „ФАД“, Горњи Милановац, 1998. – 2000. – Водећи инжењер одржавања, - АД „ФАД“, Горњи Милановац, 2000. – 2006. – Шеф службе за унапређење и развој опреме, - ВШТСС, Чачак, 2006. – Стручни сарадник - Факултет техничких наука, Чачак, 2007. – 2008. <u>Стручни сарадник</u> , - Факултет техничких наука, Чачак, 2008. – 2011. <u>Асистент</u> , - Факултет техничких наука, Чачак, 2011. – 2014. <u>Асистент</u> , - Факултет техничких наука, Чачак, 2014. – 2015. <u>Асистент</u> , - Факултет техничких наука, Чачак, 2015. – <u>Доцент</u> , - Факултет техничких наука, Чачак, 2019. – <u>Ванредни професор</u> , - Факултет техничких наука, Чачак, 2024. – <u>Ванредни професор</u> .
15. Датум пријаве на конкурс за избор у претходно наставничко звање 12.06.2019. Прва пријава на конкурс за избор у претходно наставничко звање 29.05.2024. Друга пријава на конкурс за избор у претходно наставничко звање

<b>III ОСТВАРЕНИ РЕЗУЛТАТИ</b>	
<b>1. ОБАВЕЗНИ ЕЛЕМЕНТИ</b>	
<b>1.1. РЕЗУЛТАТИ НАУЧНОГ РАДА</b>	
1. Остварени резултати кандидата категорије 10 (аутор(и), наслов, година издавања, издавач, ISBN, број страна): а) укупно у ранијем периоду б) од избора у претходно звање или од последњег избора у звање	/
2. Остварени резултати кандидата категорије 20 (аутор(и), наслов рада, часопис, година издавања, волумен, (број) ISSN:стране од-до): а) укупно у ранијем периоду - 7 б) од избора у претходно звање или од последњег избора у звање - 5 а) укупно у ранијем периоду	
1. <i>S. Radonjić, P. Kovač, R. Slavković, N. Dučić, J. Baralić, Experimental determination of chip compression ratio during counterboring, TTEM, 2012, Vol.7, No.2, pp: 539-543, ISSN: 1840-1503</i>	<b>[M23]</b>
2. <i>V. Marusić, J. Baralić, B. Nedić, Ž. Rosandić, Effect of machining parameters on jet lagging in abrasive water jet cutting, Tehnički vjesnik, 2013, Vol. 4, pp: 677-682, ISSN: 1330-3651</i>	<b>[M22]</b>

3. *P. Janković, M. Radovanović, J. Baralić, B. Nedić*, Prediction model of surface roughness in abrasive water jet cutting of aluminium alloy, *J BALK TRIBOL ASSOC*, 2013, Vol. 19, No 4, pp: 585-595, ISSN:1310-4772 [M23]
4. *S. Ćurčić, J. Baralić, S. Milunović, M. Pavlović, S. Arskovski, Lj. Radosavljević*, *Techno-Economic Analysis of Abrasive Water-Jet Machining and Wire Electrical -Discharge Machining*, *Strojarstvo: časopis za teoriju i praksu u strojarstvu*, 2011, Vol.53, No.4., pp: 249-258, ISSN: 0526-1887 [M23]
5. *R. Slavković, A. Veg, N. Dučić, N. Slavković, J. Baralic, I. Milićević*, *Rigid Body Dynamics in Optimization of the Machine Tool Vibroisolation*, *Technical Gazette*, Vol.22, No.1, ISSN: 1330-3651, 2015. [M22]
6. *Ž. Čojbašić, D. Petković, S. Shamshirband, C. W. Tong, Chc. Sudheer, P. Janković, N. Dučić, J. Baralić*, *Surface roughness prediction by extreme learning machine constructed with abrasive water jet*, *Precision Engineering*, 2016, Vol. 43, pp:86-92, ISSN: 0141-6359 [M21]
7. *J. Baralić, N. Dučić, A. Mitrović, P. Kovač, M. Lučić*, *Modeling and optimization of temperature in end milling operations*, *Thermal Science*, 2019, OnLine-First, Issue 00, pp: 244-244, ISSN: 0354-9836, <https://doi.org/10.2298/TSCI190328244B> [M22]

б) од избора у претходно звање или од последњег избора у звање

1. *J. Baralić, A. Mitrović, S. Petrovic Savic, S. Djurovic, B. Nedic*, Neural network for enhancement of end milling processes through accurate prediction of temperature in the cutting zone, *Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering*, 2024, 46 (6), art. no. 328, ISSN: 1678-5878, DOI: [10.1007/s40430-024-04923-w](https://doi.org/10.1007/s40430-024-04923-w) [M22]
2. *M. Purenović, J. Purenović, J. Baralić*, Microalloying of continuous cast aluminum strip and structural modification using plastic treatment to a 9 μm foil (patent no. 39762, P-377/76), *Archives of Metallurgy and Materials*, 2023, 68 (1), pp: 345-357, ISSN: 1733-3490, *Microalloying of Continuous Cast Aluminum Strip and Structural Modification Using Plastic Treatment to a 9 μm Foil (Patent no. 39762, P-377/76)*, DOI: [10.24425/amm.2023.141511](https://doi.org/10.24425/amm.2023.141511) [M23]
3. *M. Lučić, B. Nedić, V. Marušić, J. Baralić, A. Mitrović*, Numerical analysis of the temperature field in the cutting zone in continuous and discontinuous metal cutting by turning, *Tehnicki Vjesnik*, 2020, 27 (5), pp. 1486-1491, ISSN: 1330-3651, 355644 (srce.hr) DOI: [10.17559/TV-20190612173031](https://doi.org/10.17559/TV-20190612173031) [M22]
4. *P. Stepanić, N. Dučić, J. Vidaković, J. Baralić, M. Popović*, Implementation and Evaluation of Machine Learning Algorithms in Ball Bearing Fault Detection, *Measurement Science Review*, 25 (1), pp. 22-29, ISSN: 1335-8871, *MSR\_Template\_2023\_Word*, DOI: [10.2478/msr-2025-0004](https://doi.org/10.2478/msr-2025-0004), 2025 [M23]
5. *J. Baralić, S. Petrović-Savić, B. Koprivica, S. Đurić*, Connection Between the Dynamic Character of the Cutting Force and Machined Surface in Abrasive Waterjet Machining, *Strojniški vestnik-Journal of Mechanical Engineering*, 71 1-2, pp. 36-43, ISSN: 0039-2480, *Connection Between the Dynamic Character of the Cutting Force and Machined Surface in Abrasive Waterjet Machining | Journal of Mechanical Engineering*, DOI:[10.5545/sv-jme.2024.1008](https://doi.org/10.5545/sv-jme.2024.1008) , 2025 [M22]

3. Остварени резултати кандидата категорије 30 (аутор(и), наслов рада, назив скупа, датум одржавања, место одржавања, организатор, број странице(а) зборника/часописа где је штампан извод, ISBN):

а) укупно у ранијем периоду - 18

б) од избора у претходно звање или од последњег избора у звање - 9

а) укупно у ранијем периоду

1. *J. Baralić, S. Radonjić, B. Nedić, P. Kovač*, *Habanje cevi za usmeravanje mlaza*, XXXIII Savetovanje proizvodnog mašinstva Srbije, Beograd 16.-17.06. 2009., pp: 79-82, ISBN: 978-86-7083-662-4 [M33]
2. *J. Baralić, B. Nedić*, *Erozija kao osnovni mehanizam obrade abrazivnim vodenim mlazom*, SERBIATRIB'09, Beograd, 13.-15. 05. 2009., pp: 330-334, ISBN: 978-86-7083-659-4 [M33]
3. *B. Nedić, J. Baralić*, *Obrada abrazivnim vodenim mlazom i kvalitet obrađene površine*, SERBIATRIB'07, Kragujevac, 20.-21. 06. 2007., pp: 249-253, ISBN: 978-86-86663-13-9 [M33]
4. *J. Baralić, S. Radonjić, B. Nedić*, *Influence of focusing tube war on the cut surface quality*, XXXII Savetovanje proizvodnog mašinstva Srbije, Novi Sad, 18.-20. 09. 2008., pp: 39-42, ISBN: 978-86-7892-131-5 [M33]

[M33]

5. **J. Baralić, P. Janković, B. Nedić**, The waviness of an abrasive water jet generated surface, 13<sup>th</sup> International Conference on Tribology, SERBIATRIB'13, Kragujevac, Srbija, 15.-17. 05. 2013., pp: 217-221, ISBN: 978-86-86663-98-6  
[M33]
6. **P. Janković, M. Radovanović, J. Baralić**, Abrasive material for abrasive water jet cutting and their influence on cut surface quality, The 12<sup>th</sup> International Conference on Tribology, SERBIATRIB 2011, Kragujevac, Serbia, 11.-13. 05. 2011., pp: 98-102, ISBN:978-86-86663-74-0  
[M33]
7. **J. Baralić, B. Nedić, P. Janković**, The traverse speed influence on surface roughness in abrasive waterjet cutting applications, The 12<sup>th</sup> International Conference on Tribology, SERBIATRIB 2011, Kragujevac, Serbia, 11.-13. 05. 2011., pp: 349-353, ISBN:978-86-86663-74-0  
[M33]
8. **B. Nedić, J. Baralić, M. Radovanović**, The complexity of defining the quality of laser cutting, The 34<sup>th</sup> International Conference on Production Engineering, Niš, Serbia, University of Niš, Faculty of Mechanical Engineering, 28.-30. 09. 2011, pp: 439-442, ISBN: 978-86-6055-019-6  
[M33]
9. **J. Baralić, B. Nedić, P. Janković**, Machining parameters effect on the jet retardation in abrasive waterjet machining, The 34<sup>th</sup> International Conference on Production Engineering, Niš, Serbia, University of Niš, Faculty of Mechanical Engineering, 28.-30. 09. 2011, pp: 343-346, ISBN: 978-86-6055-019-6  
[M33]
10. **J. Baralić, B. Nedić**, The effect of abrasive water jet cutting parameters on kerf geometry, 11. International Scientific Conference MMA, Novi Sad, 20.-21. 09. 2012., pp: 1-4, ISBN: 978-86-7892-419-4  
[M33]
11. **P. Janković, M. Radovanović, J. Baralić**, Cut quality in abrasive water jet cutting, The 34<sup>th</sup> International Conference on Production Engineering, Niš, Serbia, University of Niš, Faculty of Mechanical Engineering, 28.-30. 09. 2011, pp: 435-438, ISBN: 978-86-6055-019-6  
[M33]
12. **J. Baralić, B. Nedić**, The influence of abrasive water jet processing parameters on reaction force, The 12<sup>th</sup> International Scientific Conference MMA 2015, Novi Sad, Serbia, 25.-26. 09. 2015, pp: 25-28, ISBN: 978-86-7892-722-5  
[M33]
13. **J. Baralić, B. Nedić, B. Nedeljković, P. Janković**, Wear of the Focusing Tube in Abrasive Water Jet Machining, 4<sup>th</sup> International Conference "Mechanical Engineering in the 21<sup>st</sup> Century", Mašinski fakultet Niš, 19.-20. 04. 2018., pp: 321-325, ISBN: 978-86-6055-103-2  
[M33]
14. **P. Janković, M. Radovanović, J. Baralić, B. Nedić**, Topography of Surface Machined by Abrasive Water Jet Cutting, 3<sup>th</sup> International Conference "Mechanical Engineering in the 21<sup>st</sup> Century", Mašinski fakultet Niš, 17.-18. 09. 2015., pp: 383-387, ISBN 978-86-6055-072-1  
[M33]
15. **A. Mitrović, P. Kovač, J. Baralić, N. Kulundžić**, Analysis of Influence of Depth of Cut on Cutting Temperature in Milling in Software Advantedge, 4<sup>th</sup> International Conference "Mechanical Engineering in the 21<sup>st</sup> Century", Mašinski fakultet Niš, 19.-20. 04. 2018., pp. 329-335, ISBN: 978-86-6055-103-2  
[M33]
16. **J. Baralić, B. Nedić, S. Đurić**, The Influence of Laser Milling Process Parameters on Depth of Cut and Surface Roughness, SERBIATRIB 2019, Kragujevac, Srbija, 15.-17. 05. 2019., pp: 463-467, ISSN: 2620-2832  
[M33]
17. **S. Đurić, B. Nedić, J. Baralić, J. Bogdanov, A. Miljković**, Researching the Possibility of Applying Abrasive Waterjet in Projectile Disassembly Process, OTEH 2018, Beograd, 11.-12. 10. 2018., pp: 200-204, ISBN: 978-86-81123-88-1  
[M33]
18. **J. Baralić, B. Nedić, S. Đurić**, Cutting Speed and Laser Power Influence on Machined Surface Roughness and Depth of the Laser Milling, 37<sup>th</sup> International Conference on Production Engineering of Serbia, FIN Kragujevac, 25.-26. 10. 2018., pp: 253-259, ISBN: 978-86-6335-057-1  
[M33]

б) од избора у претходно звање или од последњег избора у звање

1. **J. Baralić, N. Dučić, A. Stakić**, Simulations of Temperatures in the Cutting Zone and Cutting Forces, 8th International Scientific Conference Technics and Informatics in Education Faculty of Technical Sciences, Čačak, Serbia, 18.-20.09. 2020., pp: 367-371, ISBN: 978-86-7776-247-6  
[M33]
2. **A. Mitrović, M. Radović, J. Baralić, A. Stakić**, Metal cutting technology course in the virtual world Second Life, The 7th Conference with International participation on Knowledge Management and Informatics, Vrnjačka Banja, June 2021., pp: 335-340., ISBN 978-86-6211-127-2  
[M33]

<p>3. <i>A. Mitrović, N. Bralović, J. Baralić, A. Stakić, M. Radović, <u>Defining Parameters for Laser cutting Parts Made of AISI 4140</u>, 38th International Conference on Production Engineering of Serbia, 14-15. Oktobar 2021., Čačak, Srbija, pp. 30-34, ISBN: 978-86-7776-252-0</i> [M33]</p> <p>4. <i>J. Baralić, B. Nedić, A. Stakić, A. Mitrović, <u>The Cutting Speed Influence on Width and Taper of Kerf in Abrasive Water Jet Cutting</u>, 38th International Conference on Production Engineering of Serbia, 14-15. Oktobar 2021., Čačak, Srbija, pp: 51-56, ISBN: 978-86-7776-252-0</i></p> <p>5. <i>B. Nedić, J. Baralić, <u>Experimental Investigation of the Influence of Machining Parameters on Cut Quality in MDF Laser Cutting</u>, 14th International Scientific Conference MMA 2021, 23-25. Septembar 2021., Novi Sad, Srbija, pp. 53-58, ISBN: 978-86-6022-364-9</i> [M33]</p> <p>6. <i>A. Mitrović, M. Radović, J. Baralić, J. Jovanović, M. Tomić, <u>Implementation of metal cutting technology course in the virtual world second life</u>, 1th International conference COAST 2022, 26-29. May 2022., Herceg Novi, pp 870-875, ISBN: 978-9940-611-04-0</i> [M33]</p> <p>7. <i>P. Janković, J. Baralić, D. Petković, <u>Enhancing production efficiency through modeling</u>, International Scientific Conference ETIKUM 2023, 7-9. December 2023., Novi Sad, Srbija, pp 21-25, ISBN: 978-86-6022-617-6</i> [M33]</p> <p>8. <i>J. Baralić, A. Jovičić, B. Nedić, <u>Multilayer cutting with abrasive water jet</u>, MMA 2024, 15th International Scientific Conference, Novi Sad, September 24-26, 2024., ISBN: 978-86-6022-680-0, <a href="https://doi.org/10.24867/MMA-2024-01-003">https://doi.org/10.24867/MMA-2024-01-003</a></i> [M33]</p> <p>9. <i>J. Baralić, D. Bjekić, <u>Technical Drawing in Engineering Education: Tool for Engineers' Communication, Design and Ability Development</u>, TIE 2024, ISBN: 978-86-7776-276-6, DOI: <a href="https://doi.org/10.46793/TIE24.301B">10.46793/TIE24.301B</a></i> [M33]</p>	<p>4. Остварени резултати кандидата категорије 40 (аутор(и), наслов, година издавања, издавач, број страна, ISBN):</p> <p>a) укупно у ранијем периоду – 1  <i>Баралић Ј., Недић Б., Радовановић М., Јанковић П., <u>Обрадивост материјала резањем абразивним воденим млазом</u>, 2015, Факултет инжењерских наука у Крагујевцу, 205 стр., ISBN: 978-86-6335-013-7</i></p> <p>б) од избора у претходно звање или од последњег избора у звање</p> <p>/</p>
<p>5. Остварени резултати кандидата категорије 50 (аутор(и), наслов рада, часопис, година издавања, волумен, (број) ISSN:стране од-до):</p> <p>a) укупно у ранијем периоду - 3</p> <p>b) б) од избора у претходно звање или од последњег избора у звање - 1</p> <p>a) укупно у ранијем периоду</p> <p>1. <i>B. Nedić, J. Baralić, <u>Specifičnosti obrade abrazivnim vodenim mlazom</u>, IMK-14, broj(26-27), 1-2/2007., pp:113-120, ISSN: 0354-6829</i> [M52]</p> <p>2. <i>B. Nedić, J. Baralić, <u>The Wear of the Focusing Tube and the Cut-Surface Quality</u>, Tribology in Industry, vol. 32, br. 2, 2010, pp: 38-43, ISSN: 0354-8996</i> [M51]</p> <p>3. <i>J. Baralić, P. Janković, M. Popović, <u>Uticaj brzine rezanja i dubine reza na geometriju prednje linije reza pri obradi abrazivnim vodenim mlazom</u>, IMK-14, broj 25(2019)1, pp: 27-30, UDC: 621, ISSN 0354-6829</i> [M52]</p> <p>б) од избора у претходно звање или од последњег избора у звање</p> <p>1. <i>J. Baralić, A. Mitrović, M. Popović, <u>The research of the influence of traverse speed and depth of cut on surface roughness in abrasive water jet machining</u>, Engineering Today, 2024, DOI: <a href="https://doi.org/10.5937/engtoday2400003B">10.5937/engtoday2400003B</a> UDC: 621(497.11) ISSN: 2812-9474</i> [M52]</p>	<p>6. Остварени резултати кандидата категорије 60 (аутор(и), наслов рада, назив скупа, датум одржавања, место одржавања, организатор, број странице(а) зборника/часописа где је штампан извод, ISBN):</p> <p>a) укупно у ранијем периоду - 4</p> <p>б) од избора у претходно звање или од последњег избора у звање - 3</p> <p>a) укупно у ранијем периоду</p> <p>1. <i>B. Nedić, J. Baralić, <u>Uticaj parametara obrade abrazivnim vodenim mlazom na kvalitet obrađene površine</u>, 34. JUPITER Konferencija, Mašinski fakultet Beograd, Beograd, 04.-05. 06. 2008., pp: 369-374, ISBN: 978-86-7083-628-0</i></p>

2. <b>J. Baralić, B. Nedić, Uticaj habanja cevi za usmeravanje mlaza na izgled i kvalitet obrađene površine</b> , 36. JUPITER Konferencija, Mašinski fakultet Beograd, Beograd, 12.-13.05. 2010., pp: 370-375, ISBN: 978-86-7083-696-9	[M63]
3. <b>S. Radonjić, J. Baralić, N. Dučić, I. Sovilj-Nikić, Savijanje lima na programski upravljanoj presi</b> , 36. JUPITER Konferencija, Mašinski fakultet Beograd, Beograd, 12.-13.05. 2010., pp: 342-346, ISBN: 978-86-7083-696-9	[M63]
4. <b>J. Baralić, B. Nedić, Geometrija reza pri obradi abrazivnim vodenim mlazom</b> , 40. JUPITER konferencija, 17.-18. 05. 2016., pp. 306-311, ISBN: 978-86-7083-893-2	[M63]
б) од избора у претходно звање или од последњег избора у звање	[M63]
1. <b>B. Nedić, S. Đurić, J. Baralić, Monitoring obrade rezanjem analizom signala otpora rezanja</b> , 42. JUPITER Konferencija, Oktobar 2020 Mašinski fakultet Beograd, Beograd, pp: 4.36-4.42, ISBN: 978-86-6060-055-6	[M63]
2. <b>J. Baralić, B. Nedić, Specifična energija obrade abrazivnim vodenim mlazom</b> , 43. JUPITER Konferencija, Mašinski fakultet Beograd, Beograd, Oktobar 2022., pp: 3.101-3.105, ISBN: 978-86-6060-137-9	[M63]
3. <b>A. Jovičić, M. Ikodinović, J. Baralić, A. Mitrović, A. Nikitović, Primena CAD/CAE/CAM sistema pri livenju odlivaka u pesku</b> , 44. JUPITER konferencija, Beograd, 2024. ISBN: 978-86-6060-204-8	[M63]
7. Остварени резултати кандидата категорије 80 (аутор(и), назив, датум признавања, институција, место): а) укупно у ранијем периоду б) од избора у претходно звање или од последњег избора у звање	
/	
8. Остварени резултати кандидата категорије 90 (аутор(и), назив, датум признавања, институција, место): а) укупно у ранијем периоду б) од избора у претходно звање или од последњег избора у звање	
/	
9. <b>Обавезан услов за избор у звање редовни професор</b> Хетероцитатни индекс: <u>NCI = 126</u> , према потврди о цитираности радова Универзитетске библиотеке у Крагујевцу, бр. I-01-09/14, од 20.06.2025. године. <u>Списак цитата.</u>	
10. <b>Обавезан услов за избор у звање редовни професор</b> Кандидат испуњава услове за ментора докторских дисертација, у складу са стандардом 9? а) да б) не Број радова категорије M21-M23 у последњих 10 година (2015-2025.) је 8.	
11. <b>Обавезан услов за избор у звање ванредни или редовни професор</b> Оригинално стручно остварење (пројекат, студија, патент, оригинални метод, нова сорта и сл.), односно руковођење или учешће у научном пројекту: 1. Истраживање примене савремених неконвенционалних технологија у производним предузећима са циљем повећања ефикасности коришћења, квалитета производа, смањења трошкова и уштеде енергије и материјала, евиденциони број пројекта: <u>TR35034, 2011. – 2019.</u> , Руководилац пројекта: проф. др Мирослав Радовановић, Машински факултет у Нишу 2. Пројекат Министарства просвете, науке и технолошког развоја „Развој високог образовања“, <u>Иновирање наставних предмета из области производних технологија засновано на имплементацији дуалног образовања (2017-2018)</u>	
12. Остало: /	
<b>1.2. РЕЗУЛТАТИ НАСТАВНОГ РАДА И АНГАЖОВАЊЕ У РАЗВОЈУ НАСТАВЕ</b>	
а) Ако се кандидат први пут бира у наставничко звање и заснива радни однос на Универзитету у Крагујевцу	
1.а Назив приступног предавања из уже научне области: /	
1.б Позитивно оцењено приступно предавање из уже научне области а) да б) не /	
б) Ако кандидат има претходно искуство у педагошком раду	

1. Позитивна оцена педагошког рада на основу оцене факултетске комисије за квалитет наставе (обавезна позитивна оцена добијена у студентским анкетама током целокупног протеклог изборног периода):
На основу мишљења Комисије за самовредновање Факултета техничких наука у Чачку, надлежне за извештавање о студентској оцени рада наставника и сарадника и резултата анкетирања студената о квалитету наставног процеса и педагошког рада наставника и сарадника, др Јелена Баралић, ванредни професор Факултета техничких наука у Чачку оцењена је просечном оценом 4,56 (на скали од 1 до 5). Оцена педагошког рада: <u>Извештај председника Комисије за самовредновање</u>
2. <b>обавезан услов за избор у звање ванредни професор</b>
Одобрен и објављен (у обзир се узимају и електронска издања) уџбеник или монографија или практикум или збирка задатака (са ISBN), за ужу научну област за коју се бира (наслов, аутор(и), година издавања, издавач):
Баралић Ј., Недић Б., Радовановић М., Јанковић П., <u>Обрадивост материјала резањем абразивним воденим млазом</u> , 2015, Факултет инжењерских наука у Крагујевцу, 205стр., ISBN: 978-86-6335-013-7
3. <b>обавезан услов за избор у звање редовни професор</b>
Одобрен и објављен уџбеник или поглавље у уџбенику или превод иностраног уџбеника – (у обзир се узимају и електронска издања) или одобрена и објављена монографија, одобрени за ужу област за коју се бира, објављени у периоду од избора у наставничко звање (у обзир се узимају и електронска издања) (наслов, аутор(и), година издавања, издавач):
Баралић Ј., Митровић А., <u>Технологија машинске обраде</u> , 2024, Факултет техничких наука у Чачку, 212стр., ISBN: 978-86-7776-271-1
4. Остало:
/

<b>1.3. РЕЗУЛТАТИ У ОБЕЗБЕЂИВАЊУ НАУЧНО-НАСТАВНОГ ПОДМЛАТКА</b>
<b>а) обавезан услов за избор у звање ванредни професор</b>
1. Менторство или чланство у комисијама у завршним радовима на академским основним, мастер или специјалистичким студијама
Др Јелена Баралић била је <u>ментор 2 завршна рада</u> на академским основним, мастер или специјалистичким студијама и <u>члан 63 комисије</u> за одбрану завршних радова на академским основним, мастер или специјалистичким студијама
<b>б) обавезан услов за избор у звање редовни професор</b>
1. Менторство једне одбрањене докторске дисертације што се може заменити испуњеношћу услова за менторство (стандард 9 из докумената за акредитацију докторских академских студија) и чланством у комисији за оцену и одбрану докторске дисертације
Кандидат, др Јелена Баралић, испуњава услове за ментора докторских дисертација, у складу са стандардом 9; Број радова категорије М21-М23 у последњих 10 година (2015-2025.) је <b>8</b> .
1. Десимир Јовановић, Производне технологије, Утицај фактора процеса обраде на технолошке карактеристике производа наменске индустрије, 13.02.2017., <u>одлука</u>
2. Мирослав Лучић, Производне технологије, Истраживање температурног поља на резном ту у словима континуа ног и дисконтинуалног резања при обради стругањем, 04.07.2019., <u>одлука</u>
2. Менторство у завршним радовима на академским основним, мастер или специјалистичким студијама или чланство у комисијама само за наставнике који изводе наставу из области које нису предвиђене за израду завршних радова.
Др Јелена Баралић, ванредни професор, била је ментор 2 завршна рада на основним академским студијама. <u>Потврда</u>
3. Учешће у комисијама за одбрану 3 завршна рада на специјалистичким академским студијама односно мастер академским студијама
Др Јелена Баралић, ванредни професор, била је члан 19 комисија за одбрану завршног рада на мастер академским студијама. <u>Потврда</u>
4. Остало:
/

## 2. ИЗБОРНИ ЕЛЕМЕНТИ

### 2.1. СТРУЧНО-ПРОФЕСИОНАЛНИ ДОПРИНОС

1. Аутор, коаутор елабората или студије:
/
2. Руководилац или сарадник на пројекту:
1. <u>Истраживање примене савремених неконвенционалних технологија у производним предузећима са циљем повећања ефикасности коришћења, квалитета производа, смањења трошкова и уштеде енергије и материјала, евиденциони број пројекта: TR35034, 2011. – 2019., Руководилац пројекта: проф. др Мирослав Радовановић, Машински факултет у Нишу. Након 2019. године Министарство просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије ову врсту пројекта наставило је да финансира институционално.</u>
2. <u>Пројекат Министарства просвете, науке и технолошког развоја „Развој високог образовања“, Иновирање наставних предмета из области производних технологија засновано на имплементацији дуалног образовања (2017-2018)</u>
3. Аутор/коаутор патента или техничког решења:
/
4. Израда професионалних експертиза и рецензирање радова и пројеката:
Рецензент радова Конференције TIE 2024
5. Аутор или коаутор монографије:
Баралић Ј., Недић Б., Радовановић М., Јанковић П., <u>Обрадивост материјала резањем абразивним воденим млазом, 2015, Факултет инжењерских наука у Крагујевцу, 205стр., ISBN: 978-86-6335-013-7</u>
6. Уређивање часописа и публикација:
Уредник зборника радова SPMS 2021, <u>Proceedings SPMS 2021.pdf (fink.rs)</u>
7. Чланство у уређивачком или организационом одбору научног часописа:
/
8. Чланство у програмском или организационом одбору научног скупа:
Члан научног одбора MMA2024, <u>Committees   MMA 2024 (uns.ac.rs)</u> Председник организационог одбора Конференције SPMS 2021, <u>Proceedings SPMS 2021.pdf (fink.rs)</u> Члан организационог одбора Конференције TIE 2024
9. Остало:
/

### 2.2. ДОПРИНОС АКАДЕМСКОЈ И ШИРОЈ ЗАЈЕДНИЦИ

1. Чланство у националним или међународним научним, стручним или струковним организацијама, институцијама од јавног значаја и др.:
/
2. Вођење професионалних (струковних) организација:
/
3. Учешће у раду одбора, законодавних тела, професионалних организација и
Члан Извршног Одбора, <u>Zajednica naučno istraživačkih institucija proizvodnog mašinstva Srbije (fink.rs)</u>
4. Учешће у раду органа и тела факултета и Универзитета:
Члан Савета факултета
5. Учешће у комисијама за избор у звање наставника и сарадника:
Члан комисије за избор асистента Члан комисије за избор доцента Члан комисије за избор доцента
6. Руководијење на факултету и Универзитету:
/
7. Допринос активностима које побољшавају углед и статус факултета и Универзитета (нпр. учешће у раду на акредитацији студијских програма факултета):
/
8. Организација и вођење локалних, регионалних, националних или интернационалних конференција и скупова:
Члан научног одбора MMA2024, <u>Committees   MMA 2024 (uns.ac.rs)</u> Председник организационог одбора Конференције SPMS 2021, <u>Proceedings SPMS 2021.pdf (fink.rs)</u> Члан организационог одбора Конференције TIE 2024
9. Пружање консултантских услуга заједници:
/
10. Остало:
/

2.3. САРАДЊА СА ДРУГИМ ВИСОКОШКОЛСКИМ И НАУЧНО-ИСТРАЖИВАЧКИМ ИНСТИТУЦИЈАМА У ЗЕМЉИ И ИНОСТРАНСТВУ	
1. Постдокторско усавршавање у иностранству:	/
2. Гостујући професор на другим Универзитетима:	/
3. Учешће у програмима размене наставника и студената (мобилност):	/
4. Заједнички студијски програми:	/
5. Учешће или руковођење међународним пројектима:	/
6. Стручно усавршавање на универзитету/институту у земљи и иностранству (по правилу у трајању најмање месец дана):	/
7. Заједнички публиковани радови, монографије или пројекти са другим универзитетима у земљи и иностранству:	
1. Баралић Ј., Недић Б., Радовановић М., Јанковић П., <u>Обрадивост материјала резањем абразивним воденим млазом</u> , 2015, Факултет инжењерских наука у Крагујевцу, 205стр., ISBN: 978-86-6335-013-7	
2. P. Janković, J. Baralić, D. Petković, <u>Enhancing production efficiency through modeling</u> , International Scientific Conference ETIKUM 2023, 7-9. December 2023., Novi Sad, Srbija, pp 21-25, ISBN: 978-86-6022-617-6	
3. A. Mitrović, P. Kovač, J. Baralić, N. Kulundžić, <u>Analysis of Influence of Depth of Cut on Cutting Temperature in Milling in Software Advantedge</u> , 4 <sup>th</sup> International Conference "Mechanical Engineering in the 21 <sup>st</sup> Century", Mašinski fakultet Niš, 19.-20. 04. 2018., pp. 329-335, ISBN: 978-86-6055-103-2	
4. V. Marusić, J. Baralić, B. Nedić, Ž. Rosandić, <u>Effect of machining parameters on jet lagging in abrasive water jet cutting</u> , Tehnički vjesnik, 2013, Vol. 4, pp: 677-682, ISSN: 1330-3651	
5. Ž. Čojbašić, D. Petković, S. Shamshirband, C. W. Tong, Chc. Sudheer, P. Janković, N. Dučić, J. Baralić, <u>Surface roughness prediction by extreme learning machine constructed with abrasive water jet</u> , Precision Engineering, 2016, Vol. 43, pp:86-92, ISSN: 0141-6359	
6. M. Purenović, J. Purenović, J. Baralić, <u>Microalloying of continuous cast aluminum strip and structural modification using plastic treatment to a 9 μm foil (patent no. 39762, P-377/76)</u> , Archives of Metallurgy and Materials, 2023, 68 (1), pp: 345-357, ISSN: 1733-3490, <u>Microalloying of Continuous Cast Aluminum Strip and Structural Modification Using Plastic Treatment to a 9 μm Foil (Patent no. 39762, P-377/76)</u> , DOI: 10.24425/amm.2023.141511	
8. Остало	/

## IV АНАЛИЗА РАДА КАНДИДАТА

(на једној страници куцаног текста)

Анализа научно-истраживачког рада и остварених резултата др Јелене Баралић, ванредног професора извршена је према Правилнику о начину и поступку заснивања радног односа и стицању звања наставника Универзитета у Крагујевцу (пречишћен текст) који је објављен 16.10.2024. године и Правилнику о критеријумима за избор у звање наставника Универзитета у Крагујевцу (пречишћен текст) који је објављен 25.10.2024. године.

**ОПШТИ УСЛОВИ** - Кандидат има испуњен услов за избор у ванредног професора

### 1. ОБАВЕЗНИ ЕЛЕМЕНТИ

#### 1.1 Резултати научног рада

- Од избора у претходно звање кандидат има 3 објављена рада категорије М22 и 2 објављена рада категорије М23 из уже научне области за коју се бира (минималан потребан број радова категорија М21-М23 у последњем изборном периоду је 3). На 2 рада кандидат је први, други или кореспондирајући аутор (минималан број радова у последњем изборном периоду на којима је кандидат први, други или кореспондирајући аутор је 2).
- Кандидат испуњава услове за ментора докторских дисертација, у складу са стандардом 9 и био је члан 2 комисије за одбрану докторске дисертације.
- После избора у звање ванредног професора, из група М10, М20, М31, М33, М40, М51-53, М80 и М90 има укупно 15 радова (минимални потребан број радова је 6, јер је  $N_{SCI} > 3$ ).
- Има објављен 1 рад у часопису који се издаје у оквиру Универзитета, категорије М51 (минимални потребан број ових радова је 1).
- У последњем изборном периоду има 10 саопштења на међународним или домаћим научним скуповима (минимални потребан број саопштења је 2).
- Кандидат је био истраживач на пројекту Министарства просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије (институционално финансирање МНТРИ од 2020. године), и учесник на пројекту „Развој високог образовања“, Министарства просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије (2017-2018)
- Кандидат има  $NCI=126$  (потребно  $NCI \geq 10$ ).

#### 1.2 Резултати наставног рада и ангажовање у развоју наставе

- Кандидат има 17 година педагошког искуства у настави на Универзитету.
- На основу мишљења Комисије за самовредновање ФТН у Чачку, надлежне за извештавање о студентској оцени рада наставника и резултата анкетања студената о квалитету наставног процеса и педагошког рада наставника, др Јелена Баралић, ванредни професор оцењена је просечном оценом 4,56 (на скали од 1 до 5).
- Има одобрен и објављен 1 уџбеник за ужу област за коју се бира, објављен у периоду од избора у наставничко звање.

#### 1.3 Резултати у обезбеђивању научно-наставног подмлатка

- Био је члан 2 комисије за одбрану докторске дисертације.
- Био је ментор у изради 2 завршна и дипломска рада на академским основним студијама.
- Био је члан комисије за одбрану 19 завршних радова на мастер академским студијама (минимални потребан број учешћа је 3).

### 2. ИЗБОРНИ ЕЛЕМЕНТИ

#### 2.1 Стручно-професионални допринос

- Кандидат је био истраживач на 1 научном пројекту и 1 пројекту развоја високог образовања ресорног министарства МПНТР Републике Србије.
- Рецензент је научних радова за конференције.
- Уредник једног зборника радова.
- Био је члан у 2 организациона и 1 научног одборим научних и стручних скупова.

#### 2.2 Допринос академској и широј заједници

- Учествовао је и/или учествује у раду следећих органа и тела Факултета: члан Катедре за Мехатронику, члан Наставно-научног већа Факултета, члан Савета Факултета.
- Кандидат је члан Извршног Одбора једне професионалне организације.
- Кандидат је био 3 пута члан Комисије за избор у звање наставника и сарадника.
- Учествовао је у организацији научних скупова.

#### 2.3 Сарадња са другим високошколским и/или научноистраживачким институцијама у земљи и иностранству

- Кандидат има 1 научни пројекат и 5 радова у међународним часописима са импакт фактором и међународним конференцијама са ауторима који раде на другим универзитетима у земљи и иностранству.

*Напомена: Кандидат за избор у звање мора да оствари најмање пет резултата из два изборна елемента.*

**V МИШЉЕЊЕ О ИСПУЊЕНОСТИ УСЛОВА ЗА ИЗБОР У  
ЗВАЊЕ СВАКОГ КАНДИДАТА ПОЈЕДИНАЧНО**

(на 1/2 странице куцаног текста, са називом звања за које је конкурс расписан)

На конкурс за избор једног наставника у звање редовни професор за ужу научну област Производно машинство пријавио се један кандидат: др Јелена Баралић, ванредни професор Факултета техничких наука у Чачку Универзитета у Крагујевцу.

На основу увида у документацију која је достављена уз пријаву на конкурс и детаљне анализе резултата рада кандидата у досадашњем наставном, научном и стручном раду, Комисија констатује да кандидат др Јелена Баралић испуњава све услове за избор у звање редовни професор који су прописани: а) Законом о високом образовању, јер поседује звање доктора наука из уже научне области за коју се бира, б) Правилником о начину и поступку заснивања радног односа и стицању звања наставника Универзитета у Крагујевцу (поље техничко-технолошких наука) према критеријумима датим у Табели.

<b>1. ОБАВЕЗНИ ЕЛЕМЕНТИ</b>	Остварено	Потребно	Испуњава услов
<b>1.1 Резултати научног рада</b>			
Број радова категорије М21а, М21, М22 и М23 (први, други или кореспондирајући аутор)	5 (2)	3 (2)	Да
Испуњава услове за ментора докторских дисертација, у складу са стандардом 9	7	5	Да
Број радова категорије М10, М20, М31, М33, М40, М51-53, М80 и М90	15	6	Да
Рад у часопису који се издаје у оквиру Универзитета	1	1	Да
Саопштење на међународном или домаћем научном скупу	10	2	Да
Учешће у научном пројекту	1	1	Да
НСИ $\geq 10$	126	10	Да
<b>1.2 Резултати наставног рада и ангажовање у развоју наставе</b>			
Искуство у педагошком раду	17 година		Да
Позитивна оцена педагошког рада	4,56	>3	Да
Одобрен и објављен уџбеник одобрен за ужу област за коју се бира објављени у периоду од избора у наставничко звање	1	1	Да
<b>1.3 Резултати у обезбеђивању научно-наставног подмлатка</b>			
Чланство у комисији за одбрану докторске дисертације	2	1	Да
Менторство у завршним радовима на основним и мастер академским студијама	2		Да
Учешће у комисијама за одбрану завршних радова на мастер академским студијама	19	3	Да
<b>2. ИЗБОРНИ ЕЛЕМЕНТИ</b>			
2.1 Стручно-професионални допринос	4	5 резултата у најмање 2 изборна елемента	Да
2.2 Допринос академској и широј заједници	4		
2.3 Сарадња са другим високошколским и/или научноистраживачким институцијама у земљи и иностранству	1		
Укупно	9 резултата у 3 изборна елемента		

На основу одредби Закона о високом образовању, Статута Универзитета у Крагујевцу, Статута Факултета техничких наука у Чачку Универзитета у Крагујевцу и Правилника о начину и поступку заснивања радног односа и стицању звања наставника Универзитета у Крагујевцу, Комисија је једногласно констатовала да кандидат др Јелена Баралић, ванредни професор, испуњава све потребне услове за избор у звање **редовни професор** на Факултету техничких наука у Чачку Универзитета у Крагујевцу, за ужу научну област **Производно машинство**.

**НАПОМЕНА:** Потребно је експлицитно навести да ли или не сваки кандидат појединачно испуњава услове за избор у звање.

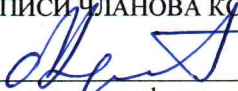
## VI ПРЕДЛОГ ЗА ИЗБОР КАНДИДАТА У ОДРЕЂЕНО ЗВАЊЕ НАСТАВНИКА

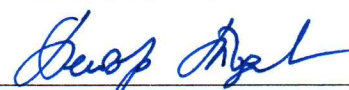
На основу прегледа и анализе научно-истраживачког и стручног рада, као и позитивне оцене педагошког рада, сагласно Закону о високом образовању, Статуту Универзитета у Крагујевцу, Статуту Факултета техничких наука у Чачку, Правилнику о начину и поступку заснивања радног односа и стицању звања наставника Универзитета у Крагујевцу и Правилнику о критеријумима за избор у звање наставника Универзитета у Крагујевцу, чланови Комисије сматрају да кандидат, др **Јелена Баралић**, ванредни професор, испуњава све услове за избор у звање **редовни професор** за ужу научну област **Производно машинство**.

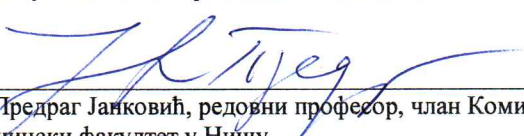
Чланови Комисије са задовољством предлажу **Наставно-научном већу Факултета техничких наука у Чачку** и **Већу за техничко-технолошке науке Универзитета у Крагујевцу** да усвоје Извештај и утврде предлог да се кандидат др **Јелена Баралић** изабере у звање **редовни професор** за ужу научну област **Производно машинство**, на неодређено време са пуним радним временом на Факултету техничких наука у Чачку Универзитета у Крагујевцу.

У Нишу и Крагујевцу, новембар 2025. год.

### ПОТПИСИ ЧЛАНОВА КОМИСИЈЕ

  
Др Богдан Неђић, редовни професор у пензији, председник Комисије  
Факултет инжењерских наука у Крагујевцу  
Универзитет у Крагујевцу  
Ужа научна област: Производно машинство

  
Др Петар Тодоровић, редовни професор, члан Комисије  
Факултет инжењерских наука у Крагујевцу  
Универзитет у Крагујевцу  
Ужа научна област: Производно машинство

  
Др Предраг Јанковић, редовни професор, члан Комисије  
Машински факултет у Нишу  
Универзитет у Нишу  
Ужа научна област: Производни системи и технологије

### НАПОМЕНА:

Извештај се пише на обрасцу, навођењем кратких одговора, са валидним подацима, без непотребног текста. Разврставање и рангирање радова врши се према Правилнику о критеријумима за избор у звање наставника Универзитета у Крагујевцу и правилника надлежног министарства.

Оцена испуњености услова за избор у звање врши се према Правилнику о критеријумима за избор у звање наставника Универзитета у Крагујевцу.

Члан комисије који не жели да потпише извештај јер се не слаже са мишљењем већине чланова комисије, дужан је да унесе у извештај образложење, односно разлоге због којих не жели да потпише извештај односно да да своје издвојено мишљење.

Поље техничко-технолошких наука			
РЕДОВНИ ПРОФЕСОР			
Ред. бр.	УСЛОВИ ПРЕМА ПРАВИЛНИКУ УНИВЕРЗИТЕТА		Испуњава услов
	Остварено		
Општи услови	Испуњен услов за избор у ванредног професора	Да	Да
	Неосуђиваност у складу са чланом 72 став 4 Закона о високом образовању	Да	Да
<b>1. ОБАВЕЗНИ ЕЛЕМЕНТИ</b>			
<b>1.1. РЕЗУЛТАТИ НАУЧНОГ РАДА</b>			
Обавезни услови	3 рада категорије M21a, M21, M22 или M23, из научне области за коју се бира, од избора у претходно звање ( $N_{SCI}=3$ ). На бар 2 рада кандидат треба да буде први, други или кореспондирајући аутор	5 (2)	Да
	Испуњава услове за ментора докторских дисертација у складу са стандардом 9 за акредитацију студијских програма докторских академских студија на високошколским установама.	$N_{SCI}=8$ (2015-2025.)	Да
	6 радова после избора у звање ванредног професора из групе M10, M20, M31, M33, M40, M51-53, M80 и M90	15	Да
	Ако је $N_{SCI}=3$ тада још 6 радова категорије M30 (од којих се сваки може заменити са 2 рада категорије M60)	/	/
	1 рад у часопису који се издаје у оквиру Универзитета (категирија M24, M51-53), а уколико не постоји одговарајући часопис рад може бити објављен и у неком другом домаћем часопису	1	Да
	Једно пленарно предавање на међународном или домаћем научном скупу или 2 саопштења на међународном или домаћем научном скупу	10	Да
Обавезни услови	Оригинално стручно остварење (пројекат, студија, патент, оригинални метод, нова сорта и сл.), односно руковођење или учешће у научном пројекту	1	Да
	$X_{CI} \geq 10$	126	Да
<b>1.2. РЕЗУЛТАТИ НАСТАВНОГ РАДА И АНГАЖОВАЊЕ У РАЗВОЈУ НАСТАВЕ</b>			
Обавезни услови	За кандидате који су у радном односу на факултетима у саставу Универзитета - Позитивна оцена педагошког рада на основу оцене факултетске комисије за квалитет наставе (обавезна позитивна оцена добијена у студентским анкетама током целокупног протеклог изборног периода)	4,56	Да
	Одобрен и објављен уџбеник или поглавље у уџбенику или превод иностраног уџбеника – (у обзир се узимају и електронска издања) или одобрена и објављена монографија, одобрени за ужу област за коју се бира, објављени у периоду од избора у наставничко звање (у обзир се узимају и електронска издања)	1	Да

### 1.3. РЕЗУЛТАТИ У ОБЕЗБЕЂИВАЊУ НАУЧНО-НАСТАВНОГ ПОДМЛАТКА

Обавезни услови	Испуњен услов (8 радова у последњих 10 година) 2 комисије	Да
Менторство једне одбрањене докторске дисертације што се може заменити испуњеношћу услова за менторство (стандард 9 из документа за акредитацију докторских академских студија) и чланством у комисији за оцену и одбрану докторских дисертација		Да
Менторство у завршним радовима на академским основним, мастер или специјалистичким студијама или чланство у комисијама само за наставнике који изводе наставу из области које нису предвиђене за израду завршних радова	2	Да
Учешће у комисијама за одбрану 3 завршна рада на академским специјалистичким, односно мастер студијама	19	Да

**ИСПУЊЕН УСЛОВ ЗА ОБАВЕЗНЕ ЕЛЕМЕНТЕ**    **ДА**     **НЕ**

### 2. ИЗБОРНИ ЕЛЕМЕНТИ (Кандидат за избор у звање мора да оствари најмање пет резултата из два изборна елемента, који морају да буду наведени и образложени у Извештају комисије о пријављеним кандидатима за избор у звање)

#### 2.1. СТРУЧНО-ПРОФЕСИОНАЛНИ ДОПРИНОС

Аутор/коаутор елабората или студије	/	/
Руководилац или сарадник на пројекту	2	Да
Аутор/коаутор патента или техничког унапређења	/	/
Израда професионалних експертиза и рецензирање радова и пројеката	1	Да
Аутор или коаутор монографије	/	/
Уређивање часописа и публикација	1	Да
Чланство у уређивачком или организационом одбору научног часописа	/	/
Чланство у програмском или организационом одбору научног скупа	3	Да

#### 2.2. ДОПРИНОС АКАДЕМСКОЈ И ШИРОЈ ЗАЈЕДНИЦИ

Чланство у националним или међународним научним, стручним или струковним организацијама, институцијама од јавног значаја и др.	/	/
--	---	---

Вођење професионалних (струковних) организација	/	/	/
Учешће у раду одбора, законодавних тела, професионалних организација	1		Да
Учешће у раду органа и тела факултета и Универзитета	3		Да
Учешће у комисијама за избор у звање наставника и сарадника	3		Да
Руковођење на факултету и Универзитету	/		/
Допринос активностима које побољшавају углед и статус факултета и Универзитета (нпр. учешће у раду на акредитацији студијских програма факултета)	/		/
Организација и вођење локалних, регионалних, националних или интернационалних конференција и скупова	3		Да
Пружање консултантских услуга заједници	/		/
<b>2.3. САРАДЊА СА ДРУГИМ ВИСОКОШКОЛСКИМ ИЛИЛИ НАУЧНОИСТРАЖИВАЧКИМ ИНСТИТУЦИЈАМА У ЗЕМЉИ И ИНОСТРАНСТВУ</b>			
Постдокторско усавршавање у иностранству	/		/
Гостујући професор на другим Универзитетима	/		/
Учешће у програмима размене наставника и студената	/		/
Заједнички студијски програми	/		/
Учешће или руковођење међународним пројектима	/		/
Стручно усавршавање на универзитету/институту у земљи и иностранству (по правилу у трајању најмање месец дана)	/		/
Заједнички публиковани радови, монографије или пројекти са другим универзитетима у земљи и иностранству	6		Да

ИСПУЊЕН УСЛОВ ЗА ИЗБОРНЕ ЕЛЕМЕНТЕ

ДА

НЕ

КАНДИДАТ ИСПУЊАВА УСЛОВЕ ЗА ИЗБОР

ДА

НЕ